

Tunnel di raffreddamento

Cooling tunnel

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura interamente acciaio inox AISI 304 - Coperture in materiale termoisolante stampato
- Nastro trasportatore in poliuretano per alimenti indeformabile - Nastro in uscita con staccatore
- Rulli autocentranti regolazione sbandamento nastri - Sbrinamento automatico a gas caldo
- Raffreddamento con circolazione ad anello dell'aria - Gruppo frigorifero con raffreddamento forzato ad aria
- Altezza passaggio prodotto mm 130 /290 - Larghezza nastro mm 180/250/320
- Lunghezza utile di raffreddamento da Mt4 a Mt12
- Dimensioni mm 570 x da Mt6 a Mt14 x h 1270
- Volt 200/400-Hz 50/60-KW 2,4 Trifase 5 poli

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Totally AISI 304 stainless structure - Caps insulating material printed
- Conveyor belt made of food-compatible polyurethane non-deformable - Table take off as driving terminal
- Self-centred rollers to adjust conveyors belt's direction - Automatic defrosting system hot gas
- Cooling with ring air ventilation - Refrigerating unit whit air cooling system
- Height passing product mm 130/290 - Belt width mm 180/250/320
- Refrigerating length from Mt4 to Mt12
- Dimensions mm 570 from Mt6 to Mt14 x h 1270
- Volt 200/400-Hz 50/60-KW 2,4 Three-phase 5 poles

Tunnel con finestra di ispezione
Tunnel with inspection window

