

TIPPER Ribaltatore stampi

Tipper nasce per il ribaltamento, la vibrazione e la pulizia di stampi in polycarbonato (175x275 mm.) e offre due tipologie di lavorazione. Prodotti massicci: tavolette, napolitaines ecc. Prodotti cavi: gusci per pralineria, ovetti, bicchierini ecc. Il cioccolato in eccesso viene recuperato automaticamente. Velocità, tempo di vibrazione e riscaldamento sono programmabili attraverso un pannello touch per adattarsi alle diverse esigenze di produzione.

Tipper borns for overturning, vibration and cleaning of polycarbonate molds (175x275 mm.) and give the possibility to have two types of working. Massive products: such as tablets, napolitaines, etc. Hollow bodies: as shells for pralines, chocolate eggs, glasses, etc. The exces of chocolate is recovered automatically. Speed, vibration time and heating can be programmed from touch panel to suit the production needed.



TIPPER Tipper molds

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura in acciaio inox AISI 304
- Velocità variabile del nastro
- Intensità di vibrazione regolabile pneumaticamente da pannello comandi
- Potenza vibrazione regolabile
- Vibrazione alimentata ad aria compressa
- Pompa di estrazione prodotto
- Semplicità di movimentazione tramite ruote pivotanti con freno
- Estrazione della vasca raccolta cioccolato per una rapida pulizia e lavaggio
- Sistema antivibrante per assorbimento delle vibrazioni della struttura della macchina
- Volt 100/240 - Hz 50/60 - KW 2 Trifase
- Dimensioni mm 800 x 1550 x h 1250

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Steel structure AISI 304
- Variable speed of the belt
- Adjustable vibration intensity pneumatically from the control panel
- Adjustable vibration power
- Vibration powered by compressed air
- Sump pump product
- Easy handling through wheels with brakes
- Extraction of tank collecting chocolate for rapid cleaning and washing
- Anti-vibration system for absorption of the vibrations of the machine
- Volt 100/240 - Hz 50/60 - Kw. 2 Three Phase
- Dimensions mm 800 x 1550 x h.1250

