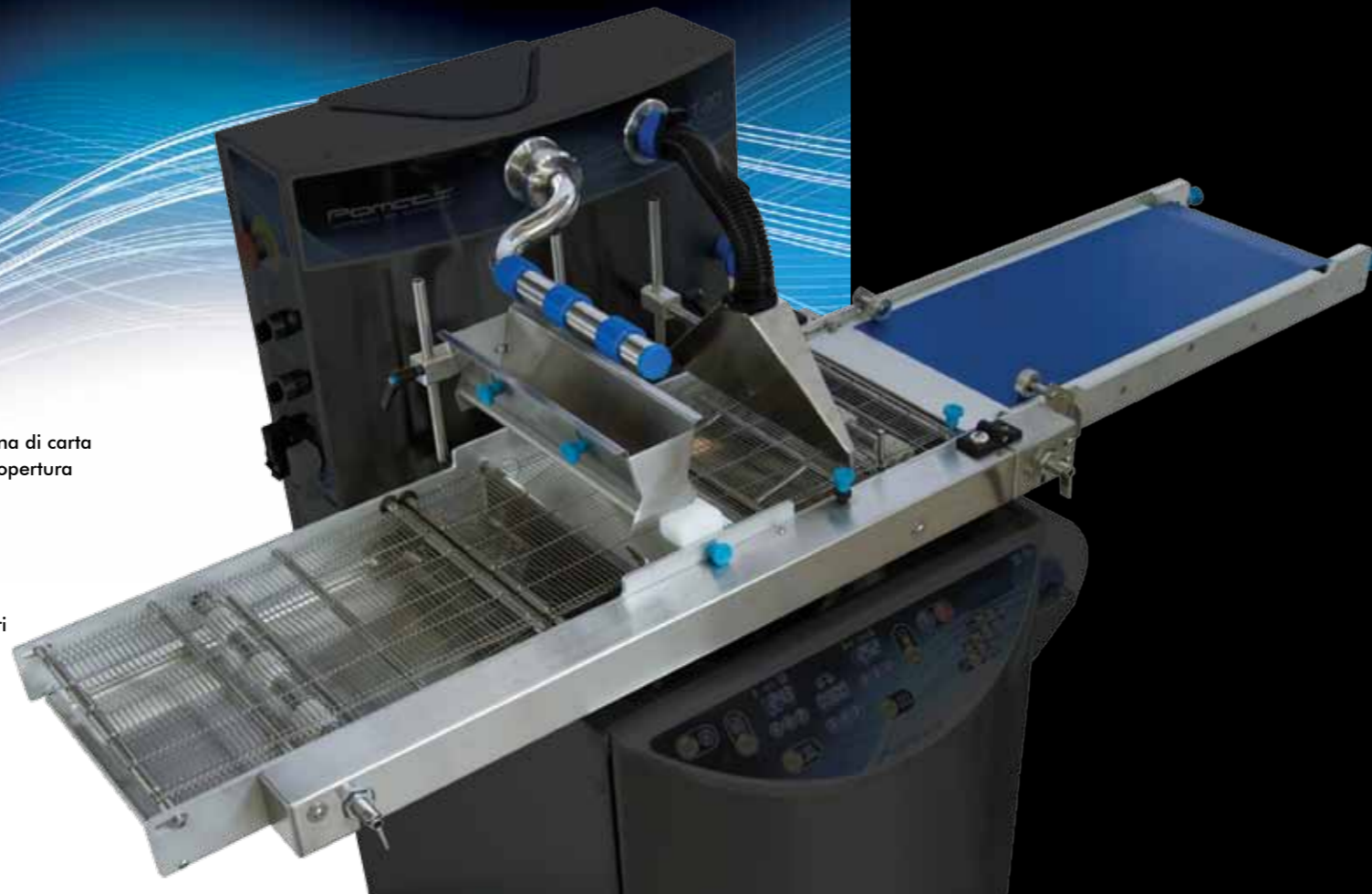


# Carrello di ricopertura



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rete di carico con sistema start/stop
- Rete di ricopertura con zona di vibrazione prodotto
- Nastro scarico con sistema start/stop alimentato da bobina di carta
- Sgancio rapido nastro scarico per lavaggio carrello di ricopertura
- Teglie in alluminio scarico prodotto
- Tramoggia a doppio velo per ricoperture totali e parziali
- Ventilatore a velocità variabile con inverter
- Soffiante regolabile in altezza e basculante
- Taglia coda motorizzato con inversione di marcia
- Piscina per ricopertura inferiore e laterale con affondatori
- Altezza passaggio prodotto mm 160
- Larghezza nastro mm 180 (T20), mm 250 (T20-T35)  
mm 320 (T35)
- Velocità variabile 0-2 Mt/min.
- Lampada di riscaldamento rete (optional)
- Coperchio plexiglass rete (optional)
- Volt 230 – Hz 50/60 – KW 0,50 Monofase

# Enrobing belt

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Charged belt with start/stop system
- Enrobing belt with product vibration
- Exit belt with start/stop system, supplied by paper roll
- Fast disconnected exit belt to clean enrobing belt
- Aluminium pans for product discharged
- Double veil hopper to enrobe partial/total mode
- Adjustable speed fan with inverter
- Horizontally pivoted blower with adjustable height
- Motorized tail cutter device with u-turn reversing
- Pool device for bottom and side covering product with sinks
- Height passage product mm. 160
- Belt width mm. 180 (T20)/250 (T20-T35)/320 (T35)
- Adjustable speed 0-2 Mt/min.
- Belt heating lamp (optional T20)
- Plexiglass cover belt (optional T20)
- Volt 230 – Hz 50/60 – KW 0,50 Single phase

