

# Tunnel di raffreddamento

# Cooling tunnel



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura interamente acciaio inox AISI 304 - Coperture in materiale termoisolante stampato
- Nastro trasportatore in poliuretano per alimenti indeformabile - Nastro in uscita con staccatore
- Rulli autocentranti regolazione sbandamento nastri - Sbrinamento automatico a gas caldo
- Raffreddamento con circolazione ad anello dell'aria - Gruppo frigorifero con raffreddamento forzato ad aria
- Altezza passaggio prodotto mm 130 /290 - Larghezza nastro mm 180/250/320
- Lunghezza utile di raffreddamento da Mt 4 a Mt 12
- Dimensioni mm 570 x da Mt 6 a Mt 14 x h 1270
- Volt 400 - Hz 50 - KW 2,4 Trifase 5 poli (voltaggi speciali a richiesta)

## OPTIONAL

- Finestra d'ispezione illuminata
- Sensore in uscita per fermo prodotto

## TECHNICAL CHARACTERISTICS

- Totally AISI 304 stainless structure - Caps insulating material printed
- Conveyor belt made of food-compatible polyurethane non-deformable - Table take off as driving terminal
- Self-centred rollers to adjust conveyors belt's direction - Automatic defrosting system hot gas
- Cooling with ring air ventilation - Refrigerating unit whit air cooling system
- Height passing product mm 130/290 - Belt width mm 180/250/320
- Refrigerating length from Mt 4 to Mt 12
- Dimensions mm 570 from Mt 6 to Mt 14 x h 1270
- Volt 400 - Hz 50 - KW 2,4 Three-phase 5 poles (special voltages on request)

## OPTIONAL

- Illuminated inspection window
- Exit sensor for stop product

